# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN



(11)Publication number:

08-185229

(43)Date of publication of application: 16.07.1996

(51)Int.Cl.

G05D 7/06 F16K 31/128

(21)Application number: 06-340316

(71)Applicant : CKD CORP

(22)Date of filing:

27.12.1994

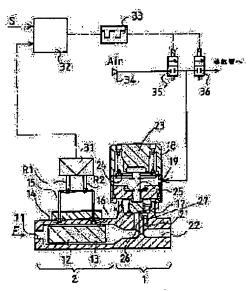
(72)Inventor: SUDO YOSHIHISA

ITO MINORU NITTA SHINICHI KUDO MASAYUKI

### (54) MASS FLOW CONTROLLER

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To provide a mass flow controller which can accurately control the position of a valve body by feeding back a measured mass flow rate and has a complete cutting-off function. CONSTITUTION: The mass flow controller, having a mass flowmeter part 2 which measures the mass flow rate of fluid flowing in a conduit 15 from the values of currents flowing to two resistance bodies R1 and R2 wound around the duct 15 independently of each other and varying in resistance value with the temperature of the fluid and a proportional valve mechanism which is sit in the passage of the fluid and varies the flow rate by varying the gap formed with a valve seat 27, has diaphragm 24 formed integrally with the valve body 17, a solenoid valve 35 for supply and a solenoid valve 36 for discharge which control compressed air operating on the diaphragm 24 to change the position of the valve body, and a control means 32 and a pulse converting circuit 33 which control the solenoid valve 35 for supply and solenoid valve 36 for discharge on the basis of the mass flow rate of the fluid measured by the mass flowmeter part 2 and feed the mass flow rate of the fluid back to a specific value.



(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平8-185229

(43)公開日 平成8年(1996)7月16日

請求項の数4 FD (全 7 頁)

(51) Int.Cl.6

識別記号 庁内整理番号

FΙ

審査請求 有

技術表示箇所

G05D 7/06 F16K 31/128 Z

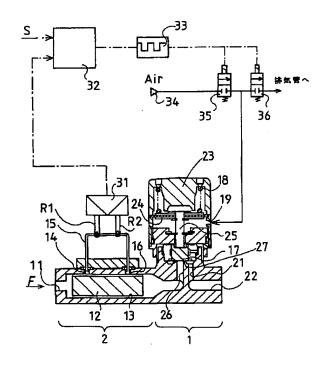
(21)出願番号	<b>特願平6-340316</b>	(71)出願人	000106760 シーケーディ株式会社
(22)出顧日	平成6年(1994)12月27日	(72)発明者	愛知県小牧市大字北外山字早崎3005番地
		(72)発明者	伊藤 稔 愛知県小牧市大字北外山早崎3005 シーケーディ株式会社内
		(72)発明者	新田 慎一 愛知県小牧市大字北外山早崎3005 シーケ ーディ株式会社内
		(74)代理人	弁理士 富澤 孝 (外2名) 最終頁に続く

## (54) 【発明の名称】 マスフローコントローラ

## (57)【要約】

【目的】 計測した質量流量をフィードバックして、正確に弁体の位置を制御できると共に、完全な遮断機能を有するマスフローコントローラを提供すること。

【構成】 マスフローコントローラは、内部を流体が流れる導管15の周囲に互いに独立して巻かれ、流体の温度に応じて抵抗値が変化する2つの抵抗体R1,R2に流れる電流値より、導管15を流れる流体の質量流量を計測する質量流量計部2と、流体の通路にあって弁座27との隙間を変化させることにより流量を変える比例弁機構とを有するマスフローコントローラであって、弁体17と一体に形成されるダイヤフラム24と、ダイヤフラム24に作用して弁体の位置を変化させる圧縮空気を制御する供給用電磁弁35と排気用電磁弁36と、質量流量計部2が計測した流体の質量流量に基づいて、供給用電磁弁35と排気用電磁弁36とを制御して流体の質量流量を所定値にフィードバックする制御手段32とパルス変換回路33とを有している。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 内部を流体が流れる導管の周囲に互いに 独立して巻かれ、流体の温度に応じて抵抗値が変化する 2つの抵抗体に流れる電流値より、該導管を流れる流体 の質量流量を計測する質量流量計と、

1

流体の通路にあって弁座との隙間を変化させることによ り流量を変える比例弁機構とを有するマスフローコント ローラにおいて、

前記弁体と一体に形成されるダイヤフラムと、

前記ダイヤフラムに作用して前記弁体の位置を変化させ 10 る圧縮空気を制御する制御弁と、

前記質量流量計が計測した流体の質量流量に基づいて、 前記制御弁を制御して流体の質量流量を所定値にフィー ドバックする制御手段とを有することを特徴とするマス フローコントローラ。

【請求項2】 請求項1に記載するものにおいて、 前記制御弁が、比例制御弁であって、

前記制御手段が、前記所定値と前記質量流量計が計測し た流体の質量流量との差に基づいて、前記比例制御弁を コントローラ。

【請求項3】 請求項2に記載するものにおいて、

前記比例制御弁が、パルス周波数に応じて時間開閉動作 する電磁弁であって、前記ダイヤフラムに作用する圧縮 空気を圧縮空気供給源から供給する供給用電磁弁と、前 記ダイヤフラムに作用する圧縮空気を排気する排気用電 磁弁とから構成され、

前記制御手段が、前記所定値と前記質量流量計が計測し た流体の質量流量との差に基づいて、パルス信号を発生 させるパルス変換手段を有することを特徴とするマスフ 30 ローコントローラ。

【請求項4】 請求項1及至請求項3に記載するものの いずれか1つにおいて、

前記ダイヤフラムを、前記弁体が前記弁座に当接する方 向に付勢する復帰バネを有し、停電時または閉信号時に 前記復帰バネによりマスフローコントローラの流体の流 れを確実に遮断することを特徴とするマスフローコント ローラ。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、産業用の流体搬送用設 備に使用されるマスフローコントローラに関し、さらに 詳細には、導管中を流れる少量の流体の質量流量を髙精 度かつ速い応答性で計測し、流体全体の質量流量を正確 に制御すると共に、流体の完全遮断機能を有するマスフ ローコントローラに関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、半導体の製造工程等において、少 量の流体を一定量精度よく供給する必要が高くなってい る。そのため、より精度の高いマスフローコントローラ 50 量が減少する。また、計測した流量が定められた流量よ

が強く望まれ、種々のマスフローコントローラが使用さ れている。従来使用されている比例ソレノイドタイプの マスフローコントローラについて説明する。図3に比例 ソレノイドタイプのマスフローコントローラの構成を示 す。マスフローコントローラは、左半分の質量流量計部 2と比例弁部1とより構成されている。

【0003】質量流量計部2は、主通路102の左側に 入力ポート101が開口している。また、主通路102 の中央部に内壁と所定の間隔を介して、流体の流れを層 流状態にするための柱状部材103が保持されている。 また、柱状部材103の両側の内壁に流入口104と流 出口106とが開口し、導管105が付設されている。 そして、内部を流体が流れる導管105の上流側と下流 側に各々温度係数の大なる一対の自己加熱型測温体を巻 き付け感熱コイルR1, R2を形成し、各感熱コイルに よりブリッジ回路を作り、感熱コイルの温度を一定値に 制御して、流体の質量流量をブリッジ回路間の電位差よ り演算するようにしている。

【0004】比例電磁弁部1では、コイル116とプラ 制御する信号を発生させることを特徴とするマスフロー 20 ンジャ115より構成されるソレノイドが上部に配設さ れている。プランジャ115の下端部には、弁体107 が固設されている。弁体107に対抗する位置に弁出口 ポート117が形成されている。弁出口ポート117 は、出口ポート112に連通している。弁体107は、 復帰バネ108により弁出口ポート117に当接する方 向に付勢されている。弁体107は、コイル116に通 電される電流に比例して、プランジャ115及び弁体1 07の位置が決定される。従って、通電される電流に比 例して流量が決められる。

> 【0005】次にマスフローコントローラの作用を説明 する。導管105の内部を流体Fが矢印で示す方向に流 れている。導管105の上流側と下流側とに2つの感熱 コイルR1, R2がUV硬化樹脂等で接着され、センサ 部を構成している。感熱コイルR1, R2は各々定温度 制御回路に接続しており、感熱コイルR1, R2の温度 が常に相等しくかつ一定になるように制御している。従 って、定温度制御回路から出力される電圧は、各々の定 温度制御回路において感熱コイルR1, R2を定温度に 維持するために必要なエネルギ量に比例している。

> 【0006】ここで、電圧の差は、流体Fの質量流量に 比例するものであり、電圧の差を計測することにより質 **量流量を計測することができる。一方、マスフローコン** トローラには、中央制御装置より、必要な流量信号が入 力されており、定められた流量信号に合わせるため、コ イル116に流す電流を調整する。すなわち、計測した 流量が定められた流量より大きい場合は、コイル116 に流す電流を減少させる。これにより、コイル116が プランジャ115を吸引する力が低下して、弁体107 が、復帰バネ108に付勢されて下向きに移動して、流

り小さい場合は、コイル116に流す電流を増加させる。これにより、コイル116がプランジャ115を吸引する力が増大し、弁体107が復帰バネ108に抗して、上向きに移動して、流量が増大する。

3

#### [0007]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来のマスフローコントローラにおいては、次のような問題があった。

(1) 従来の比例ソレノイドのマスフローコントローラは、正確な質量流量を流すことは問題ないが、流体を確実に遮断することはできなかった。流体を完全に遮断しようとすると、復帰バネを強くする必要があるが、復帰バネを強くするとソレノイドが大きくなり過ぎて、実用的でなくなってしまう。また、プランジャを持ち上げるのに、多量の電流が必要となり無駄であった。そのため、従来は、比例ソレノイドタイプのマスフローコントローラの下流側に遮断弁を別に付設しており、設備が大きくなる問題があった。特に、近年の半導体製造工程では、多数のマスフローコントローラを使用するため、広い面積を専有することが大きな問題であった。そして、それと共にコストが上がることも問題であった。

【0008】(2)比例ソレノイドタイプにおいて、比例弁に、多量の電流を流す必要があり、引火性の強いガスを供給する場合に、防爆上問題であった。

【0009】本発明は、上記問題点を解決し、計測した質量流量をフィードバックして、正確に弁体の位置を制御できると共に、完全な遮断機能を有するマスフローコントローラを提供することを目的とする。

## [0010]

【課題を解決するための手段】この目的を達成するために、本発明のマスフローコントローラは、内部を流体が流れる導管の周囲に互いに独立して巻かれ、流体の温度に応じて抵抗値が変化する2つの抵抗体に流れる電流値より、該導管を流れる流体の質量流量を計測する質量流量計と、流体の通路にあって弁座との隙間を変化させることにより流量を変える比例弁機構とを有するマスフローコントローラであって、弁体と一体に形成されるダイヤフラムと、ダイヤフラムに作用して弁体の位置を変化させる圧縮空気を制御する制御弁と、質量流量計が計測した流体の質量流量に基づいて、制御弁を制御して流体の質量流量を所定値にフィードバックする制御手段とを有している。

【0011】また、本発明のマスフローコントローラは、上記のものにおいて、前記制御弁が、比例制御弁であって、前記制御手段が、前記所定値と前記質量流量計が計測した流体の質量流量との差に基づいて、前記比例制御弁を制御する信号を発生させることを特徴とする。また、本発明のマスフローコントローラは、上記マスフローコントローラにおいて、前記制御弁が、パルス周波数に応じて時間開閉動作する電磁弁であって、ダイヤフ

ラムに作用する圧縮空気を圧縮空気供給源から供給する 供給用電磁弁と、ダイヤフラムに作用する圧縮空気を排 気する排気用電磁弁とから構成され、前記制御手段が、 所定値と質量流量計が計測した流体の質量流量との差に 基づいて、パルス信号を発生させるパルス変換手段を有 することを特徴とする。

【0012】また、本発明のマスフローコントローラは、上記マスフローコントローラにおいて、ダイヤフラムを、弁体が弁座に当接する方向に付勢する復帰バネを 10 有し、停電時または閉信号時に復帰バネによりマスフローコントローラの流体の流れを確実に遮断することを特徴とする。

#### [0013]

【作用】上記の構成よりなる本発明の質量流量計の導管 は、内部に流体を流して流体を搬送する。また、2つの 抵抗体は、導管の周囲に互いに独立して巻かれ流体の温 度に応じて抵抗値が変化する。それにより、質量流量計 は、抵抗体の温度を一定に保ちながら抵抗体に与えられ るエネルギの差から導管を流れる流体の質量流量を演算 20 し、計測する。弁体は、ダイヤフラムと一体的に移動し て、ダイヤフラムが下降すると、弁座と当接する方向に 移動し流量を減少させる。また、弁体は、ダイヤフラム が上昇すると、弁座から離間する方向に移動し流量を増 加させる。また、復帰バネは、ダイヤフラムを、弁体が 弁座に当接する方向に付勢しており、停電時または閉信 号時には、復帰バネがダイヤフラムを下降させて、弁体 を弁座に当接させ、マスフローコントローラの流体の流 れを確実に遮断する。ここで、弁体の位置は、ダイヤフ ラムに供給される空気圧で決まるため、ダイヤフラムに 作用する空気圧を正確に制御する必要がある。

【0014】また、制御手段が、所定値と質量流量計が 計測した流体の質量流量との差に基づいて、比例制御弁 を制御する信号を発生させる。比例制御弁は、制御手段 から与えられた信号に比例して、ダイヤフラムに作用す る空気圧を正確に制御する。すなわち、制御手段は、中 央制御装置等から入力される所定値と質量流量計が計測 した流体の質量流量との差に基づいて、その差を減少さ せるため、弁機構を制御する。このとき、例えば、パル ス変換手段が電磁弁を制御するためのパルス信号を発生 40 させる。

【0015】そして、制御弁を構成する供給用電磁弁は、ダイヤフラムに作用する空気圧が低いときに、パルス変換手段から与えられたパルスに応じて開閉動作を行い、ダイヤフラムに作用する圧縮空気を供給する。また、制御弁を構成する排気用電磁弁は、ダイヤフラムに作用する空気圧が高いときに、パルス変換手段から与えられたパルスに応じて開閉動作を行い、ダイヤフラムに作用する圧縮空気を排気する。ダイヤフラムに作用する圧縮空気の空気圧を供給用電磁弁と排気用電磁弁の両方を同時に制御しているので、高い応答性で空気圧を制御

10

5

でき、弁体の位置を制御できるため、正確な流量を迅速に得ることができる。

#### [0016]

【実施例】以下、本発明を具体化した実施例であるマス フローコントローラについて図面を参照しながら説明す る。本発明の一実施例であるマスフローコントローラの 全体構成を図1に示す。マスフローコントローラは、左 側の質量流量計部2と右側の比例弁部1とより構成され ている。比例弁本体23は中空であり、中空部の中心に は、ダイヤフラム24が周囲を比例弁本体23に固定さ れた状態で付設されている。ダイヤフラム24の中央に は、ダイヤフラム24と弁体17を連結するための弁棒 25が付設されている。ダイヤフラム24の上側の比例 弁本体23には、復帰バネ18が付設されており、ダイ ヤフラム24は復帰バネ18により下向きに付勢されて いる。本発明で使用している復帰バネ18は、従来の比 例ソレノイドタイプのマスフローコントローラで使用さ れている復帰バネ108と比較して、高い遮断性能を得 るため、かなり強いバネを使用している。

【0017】弁棒25の中間位置に圧縮空気の漏れを防 20 ぐためのダイヤフラム24が、周囲を比例弁本体23に固定された状態で付設されている。これにより、比例弁本体23の側面に形成された圧縮空気供給孔19から供給された圧縮空気は、弁棒25を上方向に移動させるよう作用する。比例弁本体23の下側を構成する弁部の中央には、弁入カポート26が形成されている。弁入カポート26の右側には、弁出カポート21が形成されている。弁出カポート21は、マスフローコントローラ出口22に連通している。弁入カポート26の上端には、弁座27が形成されている。弁入カポート26は、質量流 30 量計部2の主流路13と連通している。

【0018】次に、質量流量計部2の構成を説明する。質量流量計部2は、主流路13の左側にマスフローコントローラ入口11が開口している。また、主流路13の中央部に内壁と所定の間隔を介して、流体の流れを層流状態にするための柱状部材12が保持されている。また、柱状部材12の両側の主流路13の内壁に導管流入口14と導管流出口16とを連通して導管15が付設されている。導管15には、応答性よく正確に質量流量を計測するため、流体の全質量流量に対して一定比率の流体を正確に流す必要がある。そのため、主流路13と導管15を流れる流体を層流状態に保つことが必要である。

【0019】質量流量計部2は、この導管15と、内部を流体が流れる導管15の上流側と下流側に各々温度係数の大なる一対の自己加熱型測温体を巻き付け感熱コイルR1、R2とより構成されている。ここで、導管1の内部を流体Fが矢印で示す方向に流れている。導管15の上流側と下流側とに、直径25μmの感熱抵抗線を70ターン巻き付けて2つの感熱コイルR1、R2が形成

されている。感熱抵抗線は、鉄、ニッケル合金等の温度 係数の大なる材質で作られている。感熱コイルR1,R 2は導管1にUV硬化樹脂等で接着され、センサ部を構成している。そして、各感熱コイルR1,R2によりブリッジ回路を作り、感熱コイルR1,R2の温度を一定値に制御して、流体の質量流量をブリッジ回路間の電位差より演算するようにしている。

6

【0020】次に、マスフローコントローラの制御部の構成を説明する。感熱コイルR1,R2は、各々アンプ31に接続している。アンプ31は、制御手段32に接続している。制御手段32は、図示しない中央制御装置に接続されている。制御手段32は、中央制御装置より入力信号Sが入力される。制御手段32は、パルス変換回路33に接続している。パルス変換回路33は、供給用電磁弁35と排気用電磁弁36の各コイルに接続している。一方、供給用電磁弁35の入力ポートには、圧縮空気の供給源34が接続している。また、供給用電磁弁35の出力ポートは、圧縮空気供給孔19に接続している。また、排気用電磁弁36の入力ポートも、圧縮空気供給孔19に接続している。そして、排気用電磁弁36の出力ポートは、排気管へ接続している。

【0021】次に、本実施例のマスフローコントローラ の全体の作用について説明する。図1は、マスフローコ ントローラに圧縮空気が供給されていない状態を示して いる。このとき、制御手段32には、入力信号Sとして 遮断信号が入力されている。制御手段32は、遮断信号 を受けて、パルス変換回路33を介して、供給用電磁弁 35及び排気用電磁弁36の動作を停止している。従っ て、圧縮空気供給孔19には、全く圧縮空気が供給され ていない。それにより、ダイヤフラム24は復帰バネ1 8により下向きに付勢され、その付勢力により弁体17 が弁座27に押し付けられる。ここで、復帰バネ18 は、従来の比例ソレノイドタイプのマスフローコントロ ーラで使用されていた復帰バネ108と比較して、十分 強い力を備えているので、流体は、弁体17と弁座27 とにより完全に遮断された状態となる。このとき、感熱 コイルR1、R2は、流体が流れていないことを検出し ており、制御手段32は、流量が零であることを確認し ている。

10022】次に、制御手段32に所定の質量流量を流す指令である入力信号Sが入力した場合を説明する。現在の流量が零であるから、制御手段32は、入力信号Sとの差を演算し、パルス変換回路33はその差に基づいて、供給用電磁弁35及び排気用電磁弁36に駆動パルスを与える。供給用電磁弁35及び排気用電磁弁36は、与えられたパルスに応じて開閉動作を行う。そして、パルス周波数に応じた弁の時間開閉により、パルス状の空気圧が供給され、あるいは排出されるため、圧縮空気供給孔19に供給する圧縮空気の空気圧を容易かつ迅速に微調整することが可能である。圧縮空気供給孔1

7

9より供給された圧縮空気は、ダイヤフラム24を押し上げて、弁体17を弁座27から離間させる。これにより、流体が流れる。本実施例の復帰バネ18は、強いバネであるが、ダイヤフラム24を圧縮空気で駆動しているので、復帰バネ18が強くても問題がない。

【0023】次に質量流量計の作用を説明する。導管15の内部を流体Fが矢印で示す方向に流れている。感熱コイルR1,R2は各々定温度制御回路に接続しており、感熱コイルR1,R2の温度が常に相等しくかつ一定になるように制御している。すなわち、導管15の管70を流体Fが矢印の方向に流されたとき、導管15の上流側に巻かれた感熱コイルR1は、流体により熱を奪われるため温度が低くなる。それを高くするために、出力電圧は、流体Fが流れていない時の出力電圧より大きくなる。

【0024】また、導管15の下流側に巻かれた感熱コイルR2は、感熱コイルR1により温められた流体Fによって熱を与えられるため、温度が高くなる。それを低くするために、出力電圧は、流体Fが流れていない時の出力電圧より小さくなる。従って、定温度制御回路から20出力される電圧は、各々の定温度制御回路において感熱コイルR1、R2を定温度に維持するために必要なエネルギ量に比例している。ここで、電圧の差は、流体Fの質量流量に比例するものであり、電圧の差を計測することにより質量流量を計測することができる。

【0025】この計測した質量流量が制御手段32にフィードバックされ、制御手段32は、入力信号Sとの差が減少するように、パルス変換回路33を介して供給用電磁弁35及び排気用電磁弁36を制御する。そして、供給用電磁弁35は、計測した質量流量が入力信号Sよ30り小さいときに、パルス変換手段から与えられたパルスに応じて開閉動作を行い、ダイヤフラム24に作用する圧縮空気を供給する。また、排気用電磁弁36は、計測した質量流量が入力信号Sより大きいときに、パルス変換手段から与えられたパルスに応じて開閉動作を行い、ダイヤフラムに作用する圧縮空気を排気する。ダイヤフラム24に作用する圧縮空気の空気圧を供給用電磁弁35と排気用電磁弁36の両方を使用して同時に制御しているので、高い応答性で空気圧を制御でき、弁体17の位置を制御できるため、正確な流量を迅速に得ることが40できる。

【0026】以上詳細に説明したように、本実施例のマスフローコントローラによれば、弁体17と一体に形成されるダイヤフラム24と、ダイヤフラム24に作用して弁体17の位置を変化させる圧縮空気を制御する供給用電磁弁35と排気用電磁弁36と、質量流量計部2が計測した流体の質量流量に基づいて、供給用電磁弁35と排気用電磁弁36を制御して流体の質量流量を所定値にフィードバックする制御手段32とパルス変換回路33とを有しているので、要求通りの質量流量を正確に送50

ることができると共に、遮断弁を別に取付なくても、流体の完全遮断を行うことができる。

【0027】また、本実施例のマスフローコントローラ は、供給用電磁弁35と排気用電磁弁36とが、パルス 周波数に応じて時間開閉動作する電磁弁であって、供給 用電磁弁35がダイヤフラム24に作用する圧縮空気を 圧縮空気供給源から供給し、排気用電磁弁36がダイヤ フラム24に作用する圧縮空気を排気しており、制御手 段32とパルス変換回路33とが、入力信号Sと質量流 量計が計測した流体の質量流量との差に基づいて、パル ス信号を発生させているので、弁体17を高い応答性で リニアに駆動できるため、マスフローコントローラの精 度を維持することができる。また、本実施例のマスフロ ーコントローラは、ダイヤフラム24を、弁体17が弁 座27に当接する方向に付勢する強い復帰バネ18を有 し、停電時または閉信号時に復帰バネ18によりマスフ ローコントローラの流体の流れを確実に遮断しているの で、流体を確実かつ漏れなく遮断することができる。

【0028】次に、第二の実施例について説明する。図2に示すように、第二の実施例のマスフローコントローラの基本的構成は、図1の第一実施例のマスフローコントローラとほぼ同一であるので、異なる点のみ説明する。アンプ31と制御手段32との間に安全保持器40が接続されている。そして、安全保持器40を通る2点鎖線である防爆境界線Bにより、下側の防爆区域、上側の非防爆区域に区分されている。安全保持器40は、アンプ31により感熱コイルR1、R2に過電流が流れたときに、電流を遮断する機能を有している。これにより、防爆タイプのマスフローコントローラを実現することができる。

【0029】本発明は、上記説明した実施例に限定されることなく、色々な変更が可能である。すなわち、本実施例では、比例制御弁として、パルス駆動電磁弁を2つ使用する装置について説明したが、供給用電磁弁35と排気用電磁弁36の代わりに、特開平3-74601号に開示されているノズルフラッパー機構を有する比例制御弁を使用しても良い。また、実公平5-42296号に開示されている比例ソレノイドを有する比例制御弁を使用しても良い。

## [0030]

【発明の効果】以上説明したことから明かなように、本発明のマスフローコントローラによれば、弁体と一体に形成されるダイヤフラムと、ダイヤフラムに作用して弁体の位置を変化させる圧縮空気を制御する制御弁と、質量流量計が計測した流体の質量流量に基づいて、制御弁を制御して流体の質量流量を所定値にフィードバックする制御手段を有しているので、要求通りの質量流量を正確に送ることができると共に、遮断弁を別に取付なくても、流体の完全遮断を行うことができる。

50 【0031】また、本発明のマスフローコントローラ

10

9

は、供給用電磁弁と排気用電磁弁とが、パルス周波数に応じて時間開閉動作する電磁弁であって、供給用電磁弁がダイヤフラムに作用する圧縮空気を圧縮空気供給源から供給し、排気用電磁弁がダイヤフラムに作用する圧縮空気を排気しており、制御手段とパルス変換回路とが、入力信号Sと質量流量計が計測した流体の質量流量との差に基づいて、パルス信号を発生させているので、弁体を高い応答性でリニアに駆動できるため、マスフローコントローラの精度を維持することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

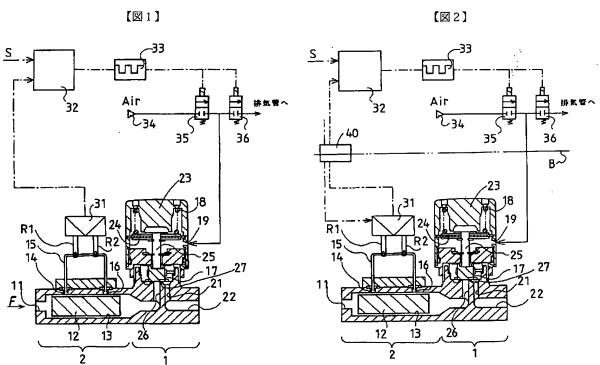
【図1】本発明の実施例であるマスフローコントローラの構成を示すブロック図である。

【図2】本発明の別の実施例であるマスフローコントローラの構成を示すブロック図である。

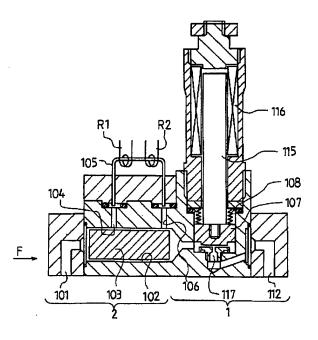
【図3】従来の比例ソレノイドタイプのマスフローコントローラの構成を示す断面図である。

#### 【符号の説明】

- 1 比例弁部
- 2 質量流量計部
- 17 弁体
- 18 復帰バネ
- 19 圧縮空気供給孔
- 24 ダイヤフラム
- 27 弁座
- 32 制御手段
- 33 パルス変換回路
- 35 供給用電磁弁
- 36 排気用電磁弁
- F 流体
- R 1 感熱コイル
- R2 感熱コイル



【図3】



フロントページの続き

# (72)発明者 工藤 真之

愛知県小牧市大字北外山早崎3005 シーケーディ株式会社内